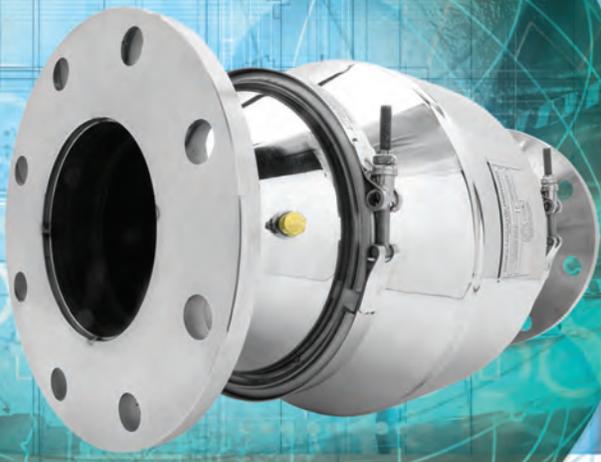


Convertitori catalitici industriali



MINE-X[®]

Convertitori catalitici

Compressione di gas | Produzione di energia | Cogenerazione | Pompaggio di liquidi

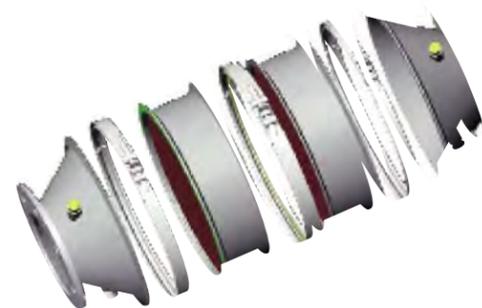
MINE-X[®]

Convertitori catalitici per motori industriali

I convertitori catalitici MINE-X[®] riducono efficacemente le emissioni di scarico prodotte da motori stazionari a combustione interna, tra cui gli ossidi di azoto, il monossido di carbonio, gli idrocarburi, la formaldeide e i particolati. I convertitori catalitici MINE-X[®] sono ideali per motori di potenza fino a 700 CV (520 kW), per impieghi quali compressione di gas, produzione di energia, cogenerazione, impianti di irrigazione e pompaggio, compressori ad aria e rifornimento di GNC.

I convertitori catalitici MINE-X[®] presentano una serie di caratteristiche che li rendono resistenti e affidabili per motori industriali di piccole e medie dimensioni. Le lamine di metallo sono saldate tramite brasatura a vuoto, sia direttamente tra loro che alla struttura esterna, al fine di impedire la telescopizzazione dovuta alle vibrazioni del motore e la dilatazione termica causata dalle elevate temperature.

Sono disponibili diversi tipi di catalizzatori, tra cui catalizzatori a tre vie per motori a miscela ricca, catalizzatori ossidanti per motori a miscela povera e catalizzatori ossidanti per motori diesel.



Progettazione modulare

Il sistema modulare di DCL offre la massima flessibilità di progettazione per le aziende produttrici di gruppi elettrogeni e compressori. Per le aree soggette a norme più rigorose in materia di emissioni, è possibile aggiungere ulteriori elementi per catalizzatori.



Progettazione personalizzata

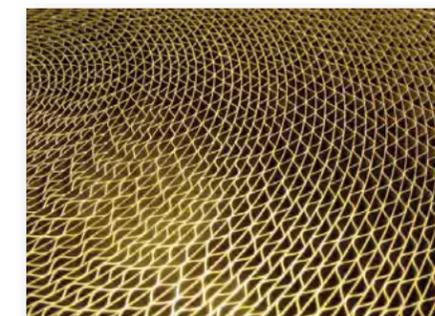
Le progettazioni modulari di DCL possono essere configurate come marmitte catalitiche. Qui sotto è illustrato un esempio di marmitta catalitica personalizzata.



Risultati della prova relativa alle emissioni *

NOx (ossidi di azoto) 4 ppm
CO (monossido di carbonio) 23 ppm

* Emissioni dopo l'installazione del catalizzatore, misurate in ppm (a secco) al 15% di ossigeno. Compressore con Caterpillar 3306 NA. Misurazioni effettuate il 9 gennaio 2009.



Giunture
brasate

Elementi per catalizzatori brasati

Il processo di brasatura utilizzato da DCL prevede un trattamento in forno, in un'atmosfera inerte ad alta temperatura e bassa pressione. In questo modo le lamine di metallo si saldano le une alle altre formando una lega fusa. Le giunture fuse creano un unico e solido substrato, resistente agli urti meccanici e alla telescopizzazione.

Caratteristiche

Vantaggi

Substrato di metallo brasato	Impedisce la telescopizzazione, la deformazione o la rottura delle celle a nido d'ape del catalizzatore. Evita che le celle si ostruiscano o si inseriscano le une dentro le altre a causa della dilatazione termica.
Progettazione modulare	Permette di assemblare facilmente più elementi per catalizzatori. Consente un rapido adeguamento se il motore viene spostato in un distretto soggetto a controlli più rigorosi in termini di qualità dell'aria.
Fascette a sgancio rapido	Consentono una facile manutenzione del catalizzatore sul campo. Facilitano il montaggio e l'installazione.
Lamine di metallo ultrasottile	Offrono maggiore spazio vuoto interno, con conseguente riduzione della contropressione.
Struttura in acciaio inossidabile di elevato spessore	Resistente ai danni causati dalle sollecitazioni meccaniche e termiche.
Varie porte di monitoraggio	Consentono di controllare le emissioni, la contropressione e la temperatura.
Collegamenti personalizzati	Disponibile praticamente qualsiasi tipo di collegamento, tra cui flange ANSI e DIN.
Rivestimento del catalizzatore altamente attivo	I rivestimenti dei catalizzatori DCL vengono forniti con una garanzia di prestazioni. Sono disponibili sia per i catalizzatori a tre vie (NSCR) che per i catalizzatori ossidanti.

DCL International Inc. è il leader mondiale nella progettazione, realizzazione e fabbricazione integrata di tecnologie per il controllo delle emissioni da motori industriali stazionari e mobili. I nostri prodotti, che includono catalizzatori ossidanti e a tre vie, silenziatori, filtri antiparticolato e sistemi SCR, sono usati in tutto il mondo nei settori compressione di gas, CHP e nella movimentazione di materiali (EMM, mining).

DCL si dedica specificatamente ed esclusivamente al settore del controllo delle emissioni. Per soddisfare le stringenti esigenze tecniche di questo settore industriale, adottiamo un approccio verticale che integra le fasi di sviluppo, progettazione, produzione e collaudo del prodotto. Questo approccio ci consente di fornire soluzioni con prestazioni eccezionali ad un costo molto competitivo.



Sede principale

DCL International Inc.
241 Bradwick Dr.
Concord, ON L4K 1K5
Canada

Tel. : 1-905-660-6450
Numero gratuito: 1-800-872-1968
Fax. : 1-905-660-6435
info@dcl-inc.com
www.dcl-inc.com

Ufficio USA

DCL America Inc.
27603 Commerce Oaks Dr.
Oak Ridge North, TX 77385
USA

Numero gratuito : 1-877-965-8989
info@dclamerica.com
www.dcl-inc.com

Ufficio Europeo

DCL Europe GmbH
Im Haindell 1
65843 Sulzbach am Taunus
Allemagne

Tel. : +39 0 287034466
Fax. : +39 0 287034466
info@dcl-europe.com
www.dcl-europe.com

Certificazione ISO 9001:2008

